

Modulo di partecipazione – URBINO, Coding e Arte, 21, 22,23 marzo 2018

Ordine di presentazione
(a cura della Segreteria)

Il/La sottoscritto/a _____, genitore dell'alunno/a _____ iscritto alla classe 2[^] sez. ____, presa visione del programma di viaggio, della scheda descrittiva comprensiva dei costi e delle attività,

ASSICURA

la partecipazione del figlio/a al viaggio di istruzione come indicato nel programma di viaggio disponibile sul sito.

Accetta che in caso di mancata partecipazione per cause non imputabili alla scuola, la quota versata non potrà essere restituita, per effetto del pagamento elettronico di tutti i servizi esterni previsti dal viaggio, come da normativa per la Pubblica Amministrazione.

Si impegna a versare la quota di € 140,00 dopo la pubblicazione dell'elenco degli ammessi, sul c/c postale della scuola **13233838** o mediante bonifico con codice IBAN:

IT53 E076 0115 1000 0001 3233 838

intestato a **SCUOLA MEDIA STATALE F SOLIMENA**, con causale NOME, COGNOME ALUNNO, SEZIONE, VIAGGIO DI ISTRUZIONE URBINO A.S. 2017/18.

In caso di mancato versamento del contributo volontario, **si impegna a versare la quota di € 150,00 + € 7,50 per l'assicurazione.**

Avellino, _____

I genitori

Da consegnare in Segreteria all'ingresso dell'Istituto, entro le ore 17,30 del 7 marzo 2018, prendendo nota del numero progressivo attribuito alla domanda.